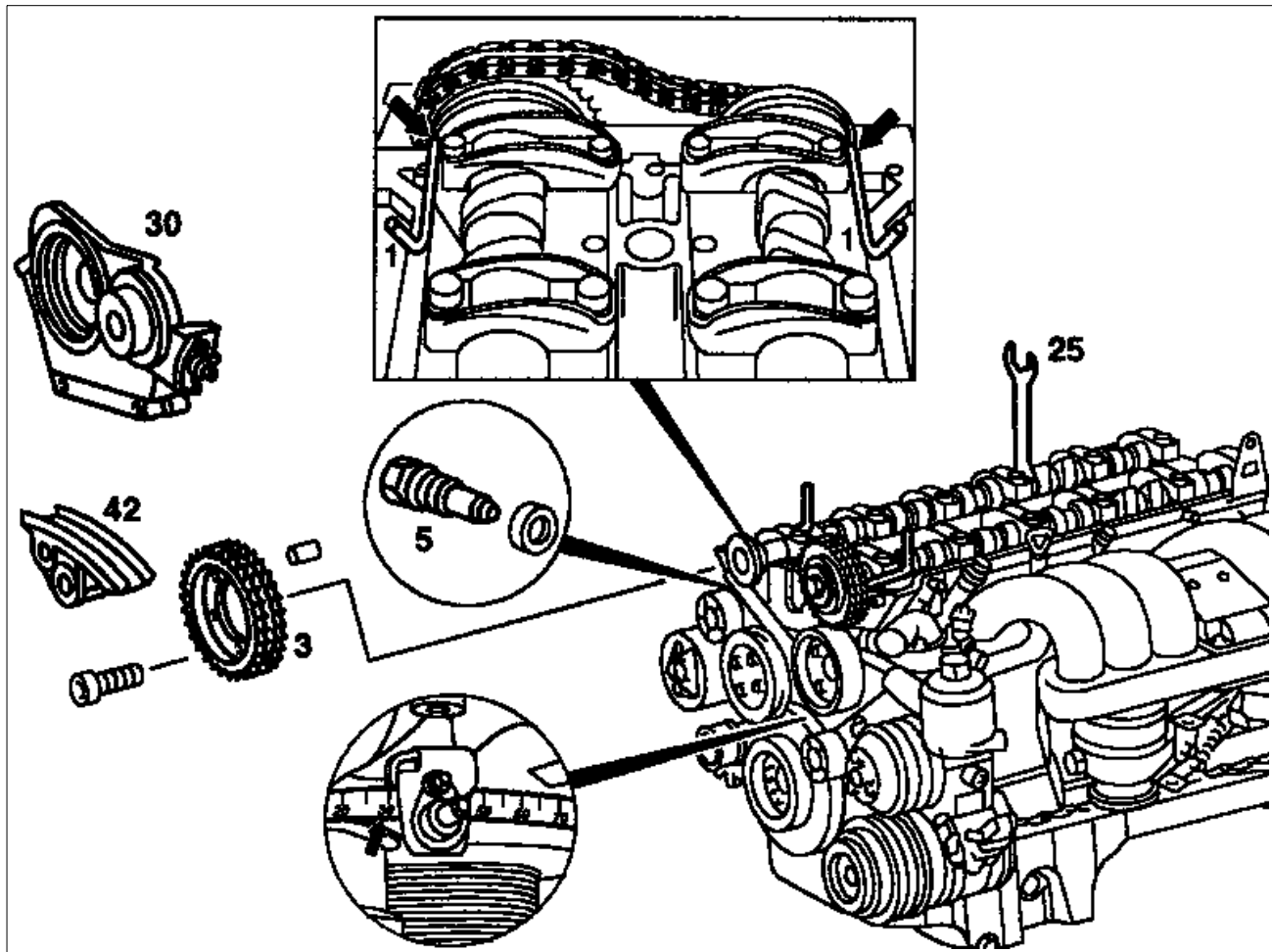


Vorausgegangene Arbeit:

Grundstellung der Nockenwelle geprüft (05-2230).



P05-5394-57

Kurbelwelle 30° vor OT am 1. Zylinder stellen (Pfeil) (01-0120).

Hinweis

Bei 30° vor OT am 1. Zylinder können die Nockenwellen gedreht werden, ohne daß die Ventile mit dem Kolbenboden in Berührung kommen.

Kettenspanner (5)

ausbauen (05-3100).

Vorderen Deckel (30) und Gleitschiene (42) oben

ausbauen (01-2120).

Auslaßnockenwellenrad (3)

abschrauben, ausbauen.

Nockenwellen mit Schlüssel (25) 119 589 00 01 00 (SW 27) bzw. 104 589 01 01 00 (SW 29) drehen, bis die 4 mm Bohrungen in den Nockenwellenflanschen mit der Zylinderkopf-Oberkante

tangieren.

Stifte (1) in Bohrungen (Pfeile)

einführen.

Kurbelwelle mit Steckschlüsseinsatz in Motordrehrichtung in OT-Stellung am 1. Zylinder

drehen, dazu Steuerkette anheben.

Nockenwellenversteller von Hand in
Nockenwellendrehrichtung auf Anschlag "Stellung
spät"

dreher (siehe 05-2230).

Steuerkette auf Einlaßnockenwellenrad

auflegen und prüfen ob Steuerkette an Gleitschiene im Steuergehäusedeckel richtig anliegt.

Auslaßnockenwellenrad (3) bei Nockenwellen-		
Grundstellung	_____	montieren, anschrauben.
Vorderen Deckel (30) und Gleitschiene (42) oben	_____	einbauen (01-2120).
Kettenspanner (5)	_____	einbauen (05-3100).
Grundstellung der Nockenwellen	_____	prüfen (05-2230).

Anziehdrehmoment in Nm

Nockenwellenrad an Nockenwelle	(siehe 05-2180)
--------------------------------	---------------------------------

Sonderwerkzeuge

